

Rohrzoll: Hintergrund

Anfang 20. Jahrhundert: Zollangabe auf Innendurchmesser bezogen. Gewindeschneidwerkzeuge etc. auf Außendurchmesser (1 Zoll \approx 33 mm bei damaliger Stahlqualität) hergestellt.

Später: Stahlqualität \uparrow , Wandstärke \downarrow :

Um Werkzeugen weiterhin benutzen zu können, wurde der Außendurchmesser beibehalten und die Wandstärke angepasst. Heute ist z.B.

1" Rohr: $d_a = 33,7 \text{ mm}$, $d_i = 27,2 \text{ mm} > 25,4 \text{ mm}$
 $s = 3,25 \text{ mm}$ nach DIN 2448

Norm: DIN EN ISO 228-1

Alle Abmessungen:

Gewinderohre				mittelschwere Reihe M					schwere Reihe H				
DN	R	D mm	A_s m ² /m	s mm	d mm	A cm ²	V l/m	m kg/m	s mm	d mm	A cm ²	V l/m	m kg/m
6	R 1/8	10,2	0,032	2,0	6,2	0,30	0,03	0,40	2,6	5,0	0,20	0,02	0,49
8	R 1/4	13,5	0,042	2,3	8,9	0,62	0,06	0,64	2,9	7,7	0,47	0,05	0,77
10	R 3/8	17,2	0,054	2,3	12,6	1,25	0,12	0,84	2,9	11,4	1,02	0,10	1,02
15	R 1/2	21,3	0,067	2,6	16,1	2,04	0,20	1,21	3,2	14,9	1,74	0,17	1,44
20	R 3/4	26,9	0,085	2,6	21,7	3,70	0,37	1,56	3,2	20,5	3,30	0,33	1,87
25	R 1	33,7	0,106	3,2	27,3	5,85	0,59	2,41	4,0	25,7	5,19	0,52	2,93
32	R 1 1/4	42,4	0,133	3,2	36,0	10,18	1,02	3,10	4,0	34,4	9,29	0,93	3,79
40	R 1 1/2	48,3	0,152	3,2	41,9	13,79	1,38	3,56	4,0	40,3	12,76	1,28	4,37
50	R 2	60,3	0,189	3,6	53,1	22,15	2,21	5,03	4,5	51,3	20,67	2,07	6,19
65	R 2 1/2	76,1	0,239	3,6	68,9	37,28	3,73	6,42	4,5	67,1	35,36	3,54	7,93
80	R 3	88,9	0,279	4,0	80,9	51,40	5,14	8,36	5,0	78,9	48,89	4,89	10,30
100	R 4	114,3	0,359	4,5	105,3	87,09	8,71	12,20	5,4	103,5	84,13	8,41	14,50
125	R 5	139,7	0,439	5,0	129,7	132,10	13,20	16,60	5,4	128,9	130,50	13,05	17,90
150	R 6	165,1	0,519	5,0	155,1	188,90	18,90	19,80	5,4	154,3	187,00	18,70	21,30